

Die **MULTIPEARL 201-4** ist ein synergisches, einphasiges Multiprozess-Schweißgerät mit Invertertechnologie. Es vereint MIG/MAG-, WIG- und E-Hand-Schweißverfahren in einem. Dieses vielseitige Gerät ist für alle Wartungsarbeiten in der Werkstatt geeignet.

3 IN 1 SCHWEISSGERÄT

Die MULTIPEARL 201-4 kombiniert 3 Schweißverfahren mit dem Komfort eines digitalen Displays.

• MIG-MAG

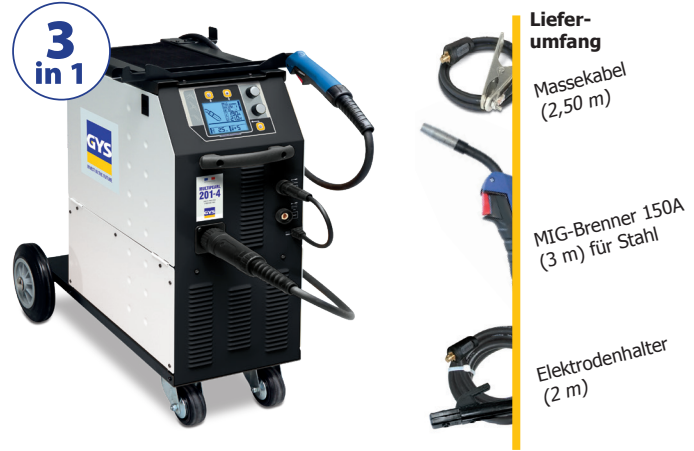
- Schweißstrom von 20 bis 200 A (135 A bei 60%).
- Integrierter Drahtvorschubmotor mit 4 angetriebenen Drahtführungsrollen, für Drahtrollen Ø 200 und 300 mm (5 und 15 kg).
- Wahl zwischen manuellem oder synergischem Modus (10 Synergie-Kennlinien).
- Für Stahldraht Ø 0,6/0,8/1,0 und Aluminiumdraht Ø 0,8/1,0.
- Funktionen SPOT und DELAY.

• WIG Gleichstrom

- Schweißstrom von 10 bis 200 A (115 A bei 60%).
- LIFT-Zündung.
- Einstellung der Stromabsenkung des Lichtbogens (Downslope) und der Gasnachströmzeit mit einem EURO-Brenner.

• E-HAND (MMA)

- Schweißstrom von 10 bis 200 A (140 A bei 60%).
- Die Funktionen Hot Start und Arc Force sind einstellbar + Anti-Sticking.



Optionen

- WIG Brenner SR17 DB - Luft - 4m (046108)
- Fahrwagen 4 m² WELD 810 (037489)
- Fahrwagen 4 m² WELD 610 (040281)

SYNERGIEN IN MIG-MAG

• Die Drahtgeschwindigkeit und die Spannung sind automatisch bestimmt durch die Auswahl von :

- 1- Gas-Material-Paar
- 2- Drahtdurchmesser
- 3- Blechstärke
- 4- Schweißposition

• Die Lichtbogenlänge kann manuell nachgeregelt werden.

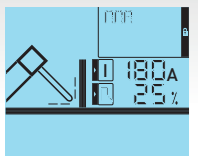
Verfügbare Synergie-Kennlinien :

| Material Werkstück | Fe | Fe | AlG 5 | Edelstahl | Fülldraht | CuSi 3 | CuSi 8 | CuAl | AlSi 5 | AlSi 12 |
|--------------------|-------------------------|----------------------|-----------|----------------------------|-----------|------------|------------|------------|---------|---------|
| Verfahren | MAG | MAG | MIG | MIG | OPEN ARC | MIG | MIG | MIG | MIG | MIG |
| Gas | Ar+CO ₂ i | CO ₂ i | Ar i | Ar+CO ₂ 2% i | X | Ar i | Ar i | Ar i | Ar i | Ar i |
| Draht-Ø | 0.6 - 0.8 - 1.0 | 0.6 - 0.8 - 1.0 | 0.8 - 1.0 | 0.8 - 1.0 | 0.9 - 1.2 | 0.8 | 0.8 - 1.0 | 0.8 | 1.0 | 1.0 |
| Schweißposition | alle | alle | alle | alle | alle | Wannenlage | Wannenlage | Wannenlage | alle | alle |

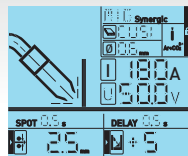
VORTEILE

• Das Display wurde für eine übersichtliche Darstellung und einfache Einstellung der Parameter entwickelt.

E-Hand(MMA) WIG Lift



MIG-MAG



- Flaschenhalterung 4 m³.
- 4 Räder, davon 2 lenkbar.

PFC

• Der Power Factor Corrector reduziert Störungen und Oberwelligkeiten in der Netzspannung und hilft, bis zu 30% Energie zu sparen.

FV

• Flexible Netzspannung erlaubt die automatische Anpassung an unterschiedliche Spannungsversorgungen von 85 bis zu 265 V.

• Die Kombination der beiden Technologien ermöglicht auch bei intensiver Nutzung die Verwendung eines Verlängerungskabels bis zu 100 m und den Einsatz an einer Steckdose im Haushalt.

• Die MULTIPEARL 201-4 ist generatortauglich und dank PROTEC 400-Schaltung gegen Überspannungen bis zu 400 V geschützt.



| 50/60hz | +AM- | MMA I ₂ | TIG I ₂ | min>max | Ømm | | Ømm | | Electronic Control | équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica | | EN60974-1 (40°C) | | cm/kg | Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%) |
|---------|------|-----------------------|-----------------------|---------|-----|--------|-----|-----|--------------------|---|-------------------------|------------------|----------|-------------------|--|
| | | | | | GAS | NO GAS | 200 | 300 | | I _A (60%) | X% (I ₂ max) | | | | |
| 110V 1~ | 32A | 10-130A | 10-180A | 20-150A | 0.6 | 0.9 | ✓ | ✓ | ⊕⊖ | 0.6 | 0.8 | 110A | 150A 22% | 41x73x77 27 kg | 7,5 kW 9 kVA |
| 230V 1~ | 16A | 10-200A | 10-200A | 20-200A | 1.0 | | | | ⊕⊖ | 0.8 | | 135A | 200A 20% | | |